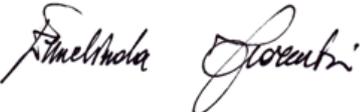


|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <p>COMUNE DI FASANO<br/>Provincia di Brindisi</p> |  |
|---|---|---|

**RELAZIONE INERENTE GLI ADEMPIMENTI DELL' A.I.A.  
PERIODO DI RIFERIMENTO: GENNAIO – DICEMBRE 2024**

**POLLIPOLI S.r.l.  
C.DA LAMACUPA - FASANO Z.I.**



|   |   |
|---|---|
| <p><b>POLLIPOLI SRL</b></p>   | <p><b>Il Gestore Martina MAGGI</b></p>  |
| <p><b>I CONSULENTI DI AMBIENTE FULL SERVICE<br/>INCARICATI PER L'AGGIORNAMENTO DEL<br/>DOCUMENTO:</b></p> | <p><b>Per. Chim. Giuseppe Vitucci</b></p>  <p><b>Dr.ssa Ermelinda Fiorentini</b></p>  |
| <p><b>DATA AGGIORNAMENTO:</b></p>   | <p><b>08 Aprile 2025</b></p>  |

## INDICE DEI CONTENUTI

|  |    |
|--|----|
| 1 PREMESSA .....                               | 3  |
| 2 FINALITÀ DELLA RELAZIONE ANNUALE.....        | 3  |
| 3 CONSUMO MATERIE PRIME .....                  | 5  |
| 4 GESTIONE DELLE ACQUE METEORICHE. ....        | 9  |
| 5 GESTIONE DELLE ACQUE DOMESTICHE. ....        | 10 |
| 6 ENERGIA .....                                | 11 |
| 7 PRODOTTI IN USCITA DALL’IMPIANTO .....       | 14 |
| 8 EMISSIONI.....                               | 15 |
| 9 INQUINAMENTO ACUSTICO.....                   | 22 |
| 10 RIFIUTI.....                                | 24 |
| 11 PIANO DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA .....     | 26 |
| 12 PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMERGENZE ..... | 29 |
| 13 SINTESI DI ATTUAZIONE DELLE BAT.....        | 30 |
| 14 INDICATORI DI PRESTAZIONE .....             | 31 |

### **Allegati**

Allegato 1 - Certificati analisi emissioni in atmosfera

Allegato 2 - Dati produzione rifiuti (MUD 2024 + ricevuta di trasmissione)

Allegato 3 - Certificato analisi acque di pozzo

Allegato 4 - Registro delle manutenzioni e dei controlli (RMC)

Allegato 5 - Prove di tenuta serbatoi interrati

Allegato 6 - Certificati analisi acque meteoriche

Allegato 7 - Certificato analisi Compost

## 1 PREMESSA

Il presente documento viene predisposto da Pollipoli srl in ragione delle attività svolte dall'azienda ed in particolare l'attività IPPC di cui al **punto 6.6 (a) dell'Allegato VIII alla Parte Seconda del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.** (Antonio Zizzi Gestore IPPC), con sede legale in Fasano (BR), alla c.da Lamacupa s.n.

Il presente documento prende in considerazione le prescrizioni presenti nella Determina di Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.) della Provincia di Brindisi n. 72 del 8 Luglio 2016 nonché i rilievi dei Rapporti conclusivi delle attività di controllo ordinario e straordinario di ARPA Puglia – DAP Brindisi.

## 2 FINALITÀ DELLA RELAZIONE ANNUALE

La Relazione annuale riporta il quadro complessivo delle informazioni e dei risultati del programma di monitoraggio e controllo dell'azienda, relativamente all'anno solare 2024 ed un commento sui dati presentati, evidenziando le prestazioni ambientali dell'azienda, anche rispetto alle Migliori tecniche Disponibili (MTD di settore).

In relazione alle variazioni impiantistiche, si ribadisce che nell'anno 2022 (invio PEC del 26/10/2022 e successive integrazioni con PEC del 04/01/2023) il Gestore ha comunicato la modifica impiantistica non sostanziale rappresentata dall'inserimento in un capannone esistente, dell'allevamento a terra anziché in gabbie.

I dati inseriti e commentati seguono la struttura del Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) aziendale secondo lo schema presentato in fase di autorizzazione.

Di seguito viene illustrato come l'azienda ha svolto gli autocontrolli e quali sono stati i risultati ottenuti.

Per ogni paragrafo affrontato sono stati rappresentati sia i valori, sia un commento agli stessi, al fine di evidenziare le prestazioni ambientali ma anche eventuali problematiche/criticità.

In linea generale le attenzioni e le modalità con le quali la Pollipoli srl svolge le attività, sono costantemente dirette alla salute umana, alla salvaguardia ambientale ed al benessere animale.

A tal fine, durante le operazioni di produzione all'interno del mangimificio, tutte le porte di accesso ed eventuali infissi rimangono chiusi; inoltre i mangimi prodotti sono stoccati in silos chiusi e a tenuta evitando diffusione di polveri nell'ambiente circostante.

Tale modalità operativa viene seguita anche per quanto attiene la fase di stabulazione, pertanto gli accessi ai capannoni rimangono chiusi e vengono attentamente sorvegliati dal personale addetto. Quest'ultimo accorgimento risulta estremamente importante sia dal punto di vista gestionale che ambientale; infatti in fase di stabulazione luce, temperatura e umidità risultano fondamentali per una corretta gestione del processo e la situazione operativa con accessi aperti, sbilancia questi parametri. Tali accorgimenti vengono adottati anche presso l'impianto di compostaggio aerobico, perché la chiusura degli accessi comporta una riduzione della diffusione di odori sgradevoli.

Le modalità gestionali sopra accennate saranno descritte dettagliatamente nel seguito.

### 3 CONSUMO MATERIE PRIME

La tabella seguente indica nel periodo Gennaio-Dicembre 2024 i consumi delle materie prime utilizzate dalla Pollipoli srl.

Si tratta di un riepilogo dei dati riportati su data base aziendale con cadenza mensile; per la finalità della relazione annuale, sono state compilate tutte le schede presentate in fase di autorizzazione nel PMC. In sintesi le materie prime per l'azienda sono rappresentate principalmente da mangime, acqua, animali (pulcini e galline ovaiole), materiali compostabili, integratori per la formulazione dei fertilizzanti ed imballaggi per i prodotti finiti.

**Tabella 3.1A - Materie prime utilizzate per l'allevamento**

(Periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)

| Denominazione  | Fase di utilizzo                    | Stato fisico         | Modalità stoccaggio     | Quantità consumate   | Metodo di misura | Modalità registrazione |                       |
|--|-------------------------------------|----------------------|-------------------------|--|------------------|------------------------|-----------------------|
| <b>Capi di bestiame (pollame presente in impianto)</b> | <b>Stabulazione Galline Pulcini</b> | <i>Solido</i>        | Capannoni               | 118.000 (in gabbia)<br>9.480 (a terra)<br>30.000 (pulcini) | <i>Fattura</i>   | Contabilità aziendale  |                       |
| <b>Alimenti</b>  | Mais                                | <b>Alimentazione</b> | <i>Solido</i>           | Silos  | 3.363,25 t/anno  | <i>Pesa + Fattura</i>  | Contabilità aziendale |
|  | Nucleo                              | <b>Alimentazione</b> | <i>Solido</i>           | Silos  | 28,50 t/anno     | <i>Pesa + Fattura</i>  | Contabilità aziendale |
|  | Altro                               | <b>Alimentazione</b> | <i>Solido</i>           | Silos  | 2.743,25 t/anno  | <i>Pesa + Fattura</i>  | Contabilità aziendale |
| <b>Imballaggi in carta e cartone</b>                   | <b>Imballaggio uova</b>             | <i>Solido</i>        | Area imballaggio uova   | 89,65 t  | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |                       |
| <b>Imballaggi in cellulosa</b>                         | <b>Imballaggio uova</b>             | <i>Solido</i>        | Area imballaggio uova   | 79,81 t  | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |                       |
| <b>Contenitori in plastica</b>                         | <b>Imballaggio uova</b>             | <i>Solido</i>        | Aree imballaggio uova e | 26,30 t  | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |                       |

Tabella 3.1B - Materie prime utilizzate per l'impianto di compostaggio

(Periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)

| Denominazione                      |                        | Fase di utilizzo           | Stato fisico  | Modalità stoccaggio        | Quantità consumate | Metodo di misura | Modalità registrazione |
|------------------------------------|------------------------|----------------------------|---------------|----------------------------|--------------------|------------------|------------------------|
| Pollina autoprodotta               |                        | Compostaggio               | <i>Solido</i> | Impianto di compostaggio   | 1.774 t            | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
| Uova rotte                         |                        | Compostaggio               | <i>Solido</i> | Impianto di compostaggio   | 4,07 t             | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
| Pollina esterna ritirata           |                        | Compostaggio               | <i>Solido</i> | Impianto di compostaggio   | 1.312,61 t         | <i>Pesa</i>      | MUD                    |
| Scarti di consumo o trasformazione |                        | Compostaggio               | <i>Solido</i> | Impianto di compostaggio   | 13,74 t            | <i>Pesa</i>      | MUD                    |
| Integratori Concimi                | Farina di carne e ossa | Miscelazione fertilizzanti | <i>Solido</i> | Area miscelazione          | 156,30 t           | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
|                                    | Solfato di Potassio    | Miscelazione fertilizzanti | <i>Solido</i> | Area miscelazione          | 24,44 t            | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
|                                    | Solfato di Ammonio     | Miscelazione fertilizzanti | <i>Solido</i> | Area miscelazione          | 398,44 t           | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
|                                    | Fosfato biammonico     | Miscelazione fertilizzanti | <i>Solido</i> | Area miscelazione          | 75,28 t            | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
|                                    | Fosforite              | Miscelazione fertilizzanti | <i>Solido</i> | Area miscelazione          | 95,58 t            | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |
| Sacchi in plastica                 |                        | Confezionam. fertilizzanti | <i>Solido</i> | Insaccamento fertilizzanti | 14,31 t            | <i>Pesa</i>      | Contabilità aziendale  |

**Tabella 3.2 – Acqua utilizzata nel processo di lavorazione***(Periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)*

| Tipologia di approvvigionamento | Fase di utilizzo  | Quantità mc   | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato          |
|---------------------------------|---|---------------|-------------------------|-------------------------|
| Acqua di falda                  | <b>Stabulazione, Abbeveraggio animali</b>                     | 14.305        | Frequenza mensile       | Contatore               |
|                                 | <b>Raffrescamento dei capannoni</b>                           | 7.400         |                         |                         |
| Acqua di falda                  | <b>Lavaggio capannoni</b>                                     | 514           | Annuale                 | Calcolo                 |
| Acqua di falda                  | <b>Integrazione Umidificazione biofiltro del compostaggio</b> | 450           | Frequenza mensile       | Contatore differenziale |
| <b>Consumo totale</b>           |   | <b>22.669</b> |                         |                         |

Il dato è riferito al consumo di acqua utilizzato per le attività di abbeveraggio e raffrescamento dei capannoni oltre ai consumi per il lavaggio dei capannoni. Il consumo totale è di 28.000 mc, di cui 5.331 mc utilizzato per l'irrigazione che l'azienda attua sul verde di proprietà. Per quanto riguarda il consumo complessivo annuale di acqua di pozzo, l'autorizzazione all'emungimento, rilasciata dalla Provincia di Brindisi con Provvedimento Dirigenziale N. 385 del 24/07/2023, pone un limite di 28.814 mc che risulta rispettato nel 2024.

La qualità dell'acqua viene annualmente valutata attraverso analisi chimico-fisica eseguita da un laboratorio esterno. In campo zootecnico non esistono norme specifiche relative alle caratteristiche qualitative delle acque destinate all'abbeveraggio degli animali, pertanto vengono verificati i parametri chimici, microbiologici ed organolettici opportuni, prendendo in riferimento quelli definiti dalla normativa nazionale che disciplina la qualità delle acque ad uso umano (D.Lgs.n.18/2023) ed i rispettivi limiti.

L'importanza di avere acque rientranti nei parametri di salubrità per l'abbeveraggio degli animali e per l'uso igienico sanitario rappresenta per l'azienda fattore prioritario per evitare eventuali contaminazioni nell'intero ciclo lavorativo. I dati emersi dall'ultima valutazione sono espressi nella tabella seguente estrapolata dal Rapporto di prova N° 43.285-24 del 24/10/2024 (si veda **All. 3**).

Tabella 3.3 – Analisi acqua di pozzo

| Parametro                      | Valori   | Unità di misura | Limiti D.Lgs.18/2023                                     |
|--------------------------------|----------|-----------------|--|
| pH                             | 7,48     | --              | --   |
| Conta microbica a 22°C         | <1       | UFC/ml          | Senza variazioni anomale                                 |
| Conta microbica a 36°C         | <1       | UFC/ml          | --   |
| Coliformi totali               | <1       | UFC/100 ml      | 0  |
| Escherichia coli totali        | <1       | UFC/100 ml      | 0  |
| Enterococchi intestinali       | <1       | UFC/100 ml      | 0  |
| Durezza totale                 | 48       | °F              | --   |
| Sodio                          | 8,1      | mg/l            | <200   |
| Magnesio                       | 50,8     | mg/l            | ≥10  |
| Calcio                         | 98       | mg/l            | ≥30  |
| Cloruri                        | 14       | mg/l            | <250   |
| Conducibilità elettrica a 25°C | 1164     | µS/cm           | <2500  |
| Azoto ammoniacale              | <0,10    | mg/l            | <0,50  |
| Azoto nitrico                  | <5       | mg/l            | <50  |
| Azoto nitroso                  | <0,05    | mg/l            | <0,5   |
| Solfati                        | <25      | mg/l            | <250   |
| Salinità                       | 0,74     | g/l             | --   |
| Torbidità                      | 0,3      | NTU             | Accettabile per i consumatori e senza variazioni anomale |
| Odore                          | Inodore  | --              | --   |
| Sapore                         | Insapore | --              | --   |

Tabella 3.4 – Consumo acqua potabile

*(Periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)*

| Tipologia di approvvigionamento | Fase di utilizzo                 | Consumo mc | Metodo di misura e frequenza autocontrollo | Modalità di registrazione dei controlli effettuati |
|---------------------------------|----------------------------------|------------|--|--|
| Acqua potabile                  | Lavaggio area di confezionamento | 24         | Fatture di acquisto Semestrale             | Contabilità aziendale / registro del gestore       |
|                                 | Servizi igienici                 |            |  |  |

#### **4 GESTIONE DELLE ACQUE METEORICHE.**

La rete di recupero e trattamento delle acque meteoriche della Pollipoli srl segue una distribuzione dettata dall'andamento orografico del terreno aziendale e da continuità idraulica.

Le opere realizzate hanno previsto la creazione di un sistema di regolamentazione, drenaggio e smaltimento di acque meteoriche; in particolare il sistema di trattamento delle acque prevede una preventiva grigliatura e prima dissabbiatura ed un successivo trattamento mediante vasche di accumulo a perfetta tenuta stagna (così come specificatamente previsto dal Regolamento Regione Puglia n. 26 del 09/12/2013); lo smaltimento finale avviene sul suolo mediante trincee orizzontali assorbenti costituite da condotte di subirrigazione.

La morfologia dei luoghi, dovuta sia all'assetto naturale del contesto territoriale che a quello indotto dall'organizzazione delle strutture aziendali, ha imposto la realizzazione di due sistemi di trattamento e smaltimento indipendenti tra loro; il primo fa specifico riferimento all'area scolante n. 1 avente superficie di impluvio pari a circa 8.960 mq, mentre il secondo regola le acque dell'area scolante n. 2 avente superficie di impluvio pari a circa 26.971 mq.

Le opere realizzate garantiscono un'adeguata regimazione delle acque di scorrimento superficiale e lo smaltimento delle stesse in occasione degli eventi pluviometrici; le superfici di impluvio utili ai fini dei calcoli di dimensionamento del complessivo sistema di trattamento/smaltimento, risultano costituite dalle aree pavimentate (piazzi di manovra in conglomerato bituminoso) e da quelle coperte in quanto gravanti anch'esse sui piazzali di pertinenza.

Infine in relazione alla tipologia di insediamento ed alle attività che sullo stesso vengono svolte in fase di esercizio, si può affermare che le acque di dilavamento di che trattasi non danno luogo ad alcuna delle sostanze di cui alle tabelle 3A e 5 dell'All. 5 – Parte III del D.Lgs.152/2006 e s.m.i.

Per la gestione acque meteoriche l'azienda attua le seguenti azioni di monitoraggio e controllo.

| Controllo eseguito                     | Tipologia di controllo  | Frequenza autocontrollo | Modalità di registrazione dei controlli eseguiti |
|--|---|-------------------------|--|
| Acqua prelevate dai pozzetti (P1 e P2) | Analisi chimico-fisica di conformità alla Tab. IV - All. V-Parte III D.Lgs.152/06 | Frequenza annuale       | Scheda L2 - RMC<br>Rapporto di prova laboratorio |
| Ispezione dei pozzetti                 | Visivo  | Mensile                 | Schede O1 e O2 - RMC                             |
| Pulizia vasche di arrivo               | Rimozione fanghi  | Annuale                 | Scheda L1 - RMC                                  |

I certificati di analisi delle acque meteoriche riferiti al 2024 sono riportati in **All. 6** (Rapporti di prova NN. 2412161 Rev.01 e 2412446 Rev. 01 del 13/01/2025).

## 5 GESTIONE DELLE ACQUE DOMESTICHE.

I reflui domestici prodotti dai servizi igienici e quelli di lavaggio dei capannoni di stabulazione, sono stoccati e trattati in fossa Imhoff, ai sensi di quanto indicato nel Provvedimento Dirigenziale di Autorizzazione della Provincia di Brindisi N. 72 del 08/07/2016; il refluo trattato viene scaricato sul suolo, mentre i fanghi rivenienti dal processo di trattamento dei reflui, vengono smaltiti da ditta autorizzata, almeno una volta all'anno, presso impianti di depurazione autorizzati, conservando i relativi documenti.

Al fine di garantire un corretto funzionamento della fossa Imhoff, viene eseguita un'adeguata manutenzione annuale attraverso la pulizia dell'impianto ad ogni ritiro dei fanghi, mantenendo l'impianto libero da copertura di terreno ed accessibile per la manutenzione ed eventuali controlli.

## 6 ENERGIA

L'azienda al fine di migliorare le proprie prestazioni ambientali e quindi diminuire l'energia acquistata, si è dotata di un impianto fotovoltaico disposto sui tetti dei capannoni di stabulazione.

Il consumo di energia elettrica è distribuito nelle varie fasi di lavorazione nel seguente modo:

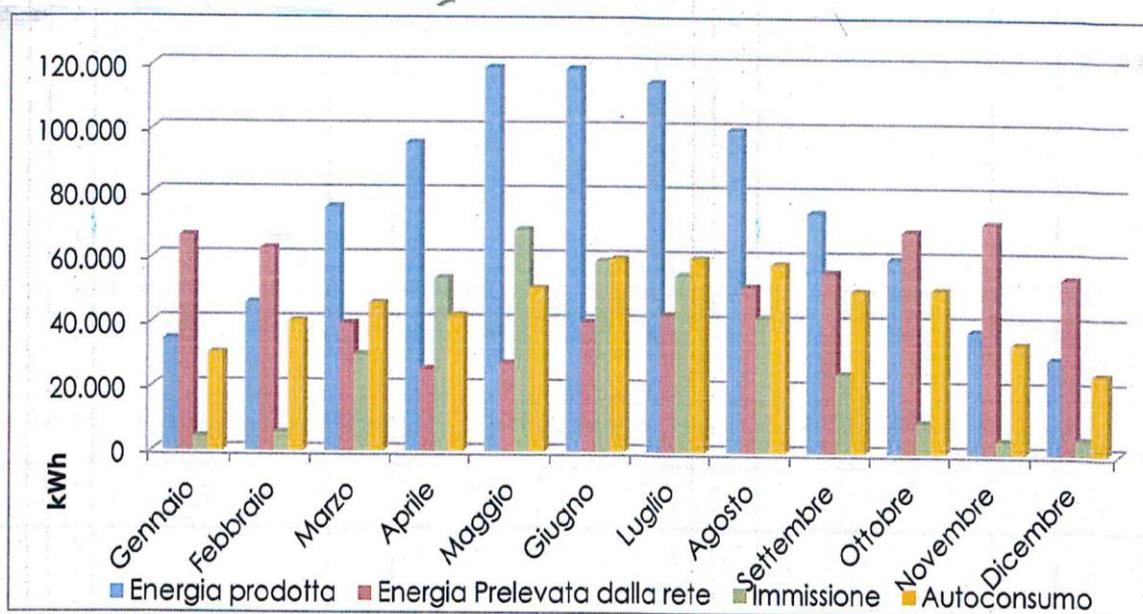
|                              |     |
|------------------------------|-----|
| 1. Mangimificio              | 27% |
| 2. Stabulazione              | 28% |
| 3. Compostaggio              | 25% |
| 4. Cubettatura fertilizzanti | 10% |
| 5. Imballaggio/uffici        | 5%  |

Consumi energia elettrica (periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)

| Descrizione                    | Tipologia   | Quantità<br>MWh | Frequenza<br>autocontrollo | Fonte del dato    |
|--------------------------------|---|-----------------|----------------------------|-------------------|
| Energia Consumata dall'azienda | Energia elettrica (autoprodotta consumata + acquistata) | 1.149           | Mensile                    | Contatore/fatture |
| Acquistata                     | Energia elettrica                                       | 604             | Mensile                    | Contatore/fatture |
| Energia autoprodotta totale    | Fotovoltaico  | 904             | Mensile                    | Contatore/fatture |
| Consumata                      | Fotovoltaico  | 544             | Mensile                    | Contatore/fatture |
| Ceduta al gestore della rete   | Fotovoltaico  | 539             | Mensile                    | Contatore/fatture |

I dati energetici mensili forniti dal gestore della rete elettrica, sono riportati nella tabella seguente:

| Mese      | Energia Prodotta anno corrente [kWh] | Energia prelevata dalla rete anno corrente [kWh] | Energia immessa in rete [kWh] | Autoconsumo anno corrente [kWh] | Autoconsumo % |
|-----------|--------------------------------------|--|-------------------------------|---------------------------------|---------------|
| Gennaio   | 34.510                               | 66.626   | 4.308                         | 30.202                          | 87,52%        |
| Febbraio  | 45.835                               | 62.748   | 5.593                         | 40.242                          | 87,80%        |
| Marzo     | 75.580                               | 39.447   | 29.860                        | 45.720                          | 60,49%        |
| Aprile    | 95.470                               | 25.278   | 53.467                        | 42.003                          | 44,00%        |
| Maggio    | 118.985                              | 27.210   | 68.554                        | 50.431                          | 42,38%        |
| Giugno    | 118.630                              | 40.074   | 58.938                        | 59.692                          | 50,32%        |
| Luglio    | 114.420                              | 42.337   | 54.636                        | 59.784                          | 52,25%        |
| Agosto    | 99.750                               | 51.214   | 41.585                        | 58.165                          | 58,31%        |
| Settembre | 74.245                               | 55.702   | 24.300                        | 49.945                          | 67,27%        |
| Ottobre   | 59.870                               | 68.550   | 9.461                         | 50.409                          | 84,20%        |
| Novembre  | 37.745                               | 71.213   | 3.941                         | 33.804                          | 89,56%        |
| Dicembre  | 29.325                               | 54.391   | 4.726                         | 24.599                          | 83,88%        |
|           | <b>904.365</b>                       | <b>604.790</b>                                   | <b>359.370</b>                | <b>544.995</b>                  | <b>60,26%</b> |



L'autoconsumo si attesta intorno al 60%.

## Combustibili (periodo di riferimento Gennaio-Dicembre 2024)

| Tipologia                           | Litri         | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato             |
|-------------------------------------|---------------|-------------------------|----------------------------|
| Gasolio per mezzi aziendali         | 16.968        | --                      | --                         |
| Gasolio per riscaldamento pulcinaia | 2.882         | --                      | --                         |
| <b>Totale consumo</b>               | <b>19.850</b> | Annuale                 | Registro/Bolle di consegna |

Il gasolio è utilizzato dalla pala meccanica per lo spostamento della pollina all'interno del capannone di compostaggio, dai mezzi commerciali che quotidianamente consegnano le uova alle varie utenze commerciali ed infine per riscaldare il capannone della pulcinaia durante l'inverno.

L'attività di compostaggio consuma circa il 30% del Gasolio complessivo.

Il carburante è stoccato in n. 3 serbatoi interrati, assoggettati annualmente a prove di tenuta; la documentazione attestante l'esecuzione delle prove di tenuta del 2024, è riportata in **All. 5**.

Un gruppo elettrogeno, a servizio dell'intera azienda, per sopperire alla mancanza di energia elettrica della rete, è azionato da un motore diesel di 280CV; il consumo è di circa 35 l/giorno, in caso di utilizzo.

## 7 PRODOTTI IN USCITA DALL'IMPIANTO

Prodotti in uscita (periodo di riferimento (Gennaio-Dicembre 2024))

| Tipologia            | Quantità   |                         | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato   |
|----------------------|--|-------------------------|-------------------------|--|
| Stabulazione Galline | N. Capi venduti/anno:<br>-destinati macello<br>-destinati ad allevamenti               | 66.340<br>10.512        | Alla partenza           | Contabilità aziendale /<br>D.B. del gestore  |
|                      | Peso capi venduti in<br>kg/anno:<br>-destinati al macello<br>-destinati ad allevamenti | 145.948<br>18.921       | Alla partenza           | Contabilità aziendale /<br>D.B. del gestore  |
|                      | Uova prodotte/anno   | 32.182.626<br>(2.216 t) | Giornaliero             | Contabilità aziendale /<br>registro del gestore  |
| Capi deceduti        | Capi   | 561<br>Unità/anno       | Giornaliero             | Contabilità aziendale /<br>registro del gestore<br>Fatture e ddt<br>Convenzione con<br>Ecoraccolta srl |
|                      | Peso   | 1236<br>kg/anno         | Giornaliero             | Contabilità aziendale /<br>registro del gestore<br>Fatture e ddt<br>Convenzione con<br>Ecoraccolta srl |

| Tipologia                        | Quantità |           | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato                                  |
|----------------------------------|----------|-----------|-------------------------|---|
| Mangime venduto                  | Peso     | 50,00 t/a | Giornaliero             | Contabilità aziendale<br>/ registro del gestore |
| Mangime prodotto per allevamento | Peso     | 6.086 t/a | Giornaliero             | Contabilità aziendale<br>/ registro del gestore |
| Fertilizzanti                    | Peso     | 6.273 t/a | Mensile                 | Contabilità aziendale                           |

La percentuale di capi deceduti si attesta intorno allo 0,30%.

## 8 EMISSIONI

Il monitoraggio delle emissioni convogliate e diffuse viene eseguito annualmente; nelle tabelle seguenti si riportano in sintesi i punti di emissione convogliata ed i punti di emissione diffusa monitorati.

**Tabella 8.1 Emissioni convogliate**

| Denominazione Punto di emissione | Provenienza (impianto/reparto)                                     | Durata emissione h/giorno | Durata emissione giorni/anno |
|----------------------------------|--|---------------------------|------------------------------|
| E1                               | Aspiratori discontinui della fossa di scarico Granaglie            | 0,6                       | 24                           |
| E2*                              | Camino di scarico da filtro a maniche macinazione mangime          | 6                         | 180                          |
| E3*                              | Camino di scarico del depolveratore a ciclone – produzione mangime | 4                         | 180                          |
| E4                               | Bruciatore a servizio della pulcinaia                              | 3                         | 130                          |
| E5                               | Biofiltro  | 24                        | 360                          |
| E6                               | Cubettatrice fertilizzanti   | 4                         | 120                          |

**\*Nota:** i camini E2 ed E3 sono fermi dal 2021 per motivi commerciali.

I risultati dei monitoraggi effettuati nel 2024 sono riportati in sintesi nella tabella 8.1.1; i certificati di analisi in ***All.1***.

Si precisa che anche nel 2024 i punti di emissione E2 ed E3 non sono stati monitorati perché fermi per ragioni commerciali dal 2021.

La comunicazione di fermo impianto è stata eseguita con PEC del 27/10/2021.

I due impianti citati sono tutt'ora fermi ed alla riattivazione ne verrà inviata comunicazione.

Tabella 8.2 Emissioni diffuse

| Denominazione<br>Punto di emissione diffusa  | Origine      | Durata<br>emissione<br>h/giorno | Durata<br>emissione<br>giorni/anno |
|--|--------------|---------------------------------|------------------------------------|
| Ambiente esterno al capannone n.1<br>(sottovento lato sud) con aspiratori<br>in esercizio  | Stabulazione | 24                              | 365                                |
| Ambiente esterno al capannone n.1<br>(sopravento lato nord) con<br>aspiratori in esercizio | Stabulazione | 24                              | 365                                |
| Ambiente esterno capannone n. 3<br>(sottovento lato sud) con aspiratori<br>in esercizio    | Stabulazione | 24                              | 365                                |
| Ambiente esterno capannone n. 3<br>(sopravento lato nord) con<br>aspiratori in esercizio   | Stabulazione | 24                              | 365                                |
| Ambiente interno al capannone n. 2<br>con aspiratori in esercizio                          | Stabulazione | 24                              | 365                                |
| Ambiente esterno al capannone n. 6<br>- Impianto riduzione umidità<br>sottovento lato sud  | Stabulazione | 12                              | 365                                |
| Ambiente interno mangimificio  | Mangimificio | 8                               | 268                                |
| Esterno tra impianto di<br>compostaggio e capannone<br>miscelazione                        | Compostaggio | 24                              | 365                                |
| Esterno tra biofiltro e serre di<br>maturazione  | Compostaggio | 24                              | 365                                |

La tabella illustra i punti di monitoraggio delle emissioni diffuse. L'indicazione dei capannoni è stata utilizzata solo a scopo di localizzazione del punto di prelievo. La scelta dei punti può essere modificata di volta in volta, in funzione del capannone che rimane vuoto per adeguamenti strutturali.

### Emissioni di odori

I risultati del monitoraggio degli odori sono riportati nei certificati in Allegato 1. Nei monitoraggi del 2024 non sono stati rilevati odori sopra soglia tali da arrecare disturbo.

Tabella 8.1.1 – Emissioni convogliate

| Sigla punti di emissione | Origine                                     | Data del prelievo     | Portata (Nm <sup>3</sup> /h) | Inquinanti emessi<br>Parametri determinati | Concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Valori limite A.I.A. n.72 del 08/07/2016 mg/Nm <sup>3</sup> |
|--------------------------|---|-----------------------|------------------------------|--|--------------------------------------|---|
| E1                       | Fossa scarico granaglie                     | 03/12/2024            | 30.074                       | Polveri                                    | 9,05                                 | 50  |
| E2                       | Macinazione granaglie                       | <b>IMPIANTO FERMO</b> |                              |  |                                      |   |
| E3                       | Cubettatura mangimi                         | <b>IMPIANTO FERMO</b> |                              |  |                                      |   |
| E4                       | Caldaia Blowterm a servizio della pulcinaia | 02/12/2024            | 326                          | Polveri                                    | 18,1                                 | 100   |
|                          |   |                       |                              | SO <sub>2</sub>                            | 590,3                                | 1700  |
|                          |   |                       |                              | NO <sub>x</sub>                            | 151,3                                | 500   |
|                          |   |                       |                              | CO   | 870,7                                | --  |
|                          |   |                       |                              | CO <sub>2</sub>                            | 7,19                                 | --  |
| E5                       | Biofiltro                                   | 03/12/2024            | 362.880                      | Polveri                                    | 0,70                                 | 30  |
|                          |   |                       |                              | Metilammina                                | 0,80                                 | 5   |
|                          |   |                       |                              | Etanolammina                               | 0,50                                 | 5   |
|                          |   |                       |                              | Ammoniaca                                  | 1,73                                 | 2   |
|                          |   |                       |                              | Composti solforati                         | <0,02                                | 5   |
|                          |   |                       |                              | COT  | 14,20                                | 20  |
|                          |   |                       |                              | Acido propionico                           | <0,01                                | 30  |
|                          |   |                       |                              | Acido butirrico                            | <0,01                                | 0   |
|                          |   |                       |                              | Acido solfidrico                           | <0,01                                | 1   |
|                          |   |                       |                              | Concentrazione di odore                    | 1301                                 | 2000  |
| E6                       | Cubettatrice fertilizzanti                  | 02/12/2024            | 20.858                       | Polveri                                    | 4,17                                 | 30  |
|                          |   |                       |                              | Metilammina                                | <0,01                                | 5   |
|                          |   |                       |                              | Etanolammina                               | <0,1                                 | 5   |
|                          |   |                       |                              | Ammoniaca                                  | 1,81                                 | 2   |
|                          |   |                       |                              | Composti solforati                         | <0,02                                | 5   |
|                          |   |                       |                              | COT  | 9,2                                  | 20  |
|                          |   |                       |                              | Acido Propionico                           | <0,01                                | 30  |
|                          |   |                       |                              | Acido Butirrico                            | <0,01                                | 0   |
|                          |   |                       |                              | Acido solfidrico                           | <0,01                                | 1   |
|                          |   |                       |                              | Concentrazione di odore                    | 1716                                 | 2000  |

Tabella 8.2.1 – Emissioni diffuse

| Sigla punti di emissione  | Origine               | Data del prelievo | Inquinanti emessi<br>Parametri determinati | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Valori limite<br>A.I.A. n.72 del 08/07/2016<br>mg/Nm <sup>3</sup> |
|---|-----------------------|-------------------|--|---|---|
| Emissioni diffuse<br>Ambiente <b>esterno</b> al capannone n.3<br>(sottovento lato sud) con aspiratori in esercizio  | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM 10                                      | 0,023                                   | TLV tab.ACGIH<br>3  |
|   |                       |                   | Polveri Totali                             | 0,53                                    | 10  |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                         | <0,04                                   | 9000  |
|   |                       |                   | Metano                                     | <0,1                                    | 1000  |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | 90  |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 1,4   |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                  | <0,1                                    | 17  |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                             | <0,01                                   | 30  |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                              | <0,01                                   | --  |
| Concentrazione di odore   | 48 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |  |   |   |
| Emissioni diffuse<br>Ambiente <b>esterno</b> al capannone n.3<br>(sopravento lato nord) con aspiratori in esercizio | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM10                                       | 0,019                                   | TLV tab.ACGIH<br>3  |
|   |                       |                   | Polveri Totali                             | <0,44                                   | 10  |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                         | <0,04                                   | 9000  |
|   |                       |                   | Metano                                     | <0,1                                    | 1000  |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | 90  |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 1,4   |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                  | <0,1                                    | 17  |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                             | <0,01                                   | 30  |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                              | <0,01                                   | --  |
| Concentrazione di odore   | 32 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |  |   |   |

## Continuazione Tabella 8.2.1 – Emissioni diffuse

| Sigla punti di emissione  | Origine               | Data del prelievo | Inquinanti emessi<br>Parametri determinati | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Valori limite<br>A.I.A. n.72 del<br>08/07/2016<br>mg/Nm <sup>3</sup> |
|---|-----------------------|-------------------|--|---|--|
| <b>Emissioni diffuse</b><br>Ambiente <b>esterno</b> al capannone n.1<br>(sottovento lato sud) con aspiratori in<br>esercizio  | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM10                                       | 0,026                                   | TLV tab.ACGIH<br>3   |
|   |                       |                   | Polveri Totali                             | 0,64                                    | 10   |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                         | <0,04                                   | 9000   |
|   |                       |                   | Metano                                     | <0,1                                    | 1000   |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | 90   |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 1,4  |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                  | <0,1                                    | 17   |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                             | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                              | <0,01                                   | /  |
| Concentrazione di odore   | 56 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |  |   |  |
| <b>Emissioni diffuse</b><br>Ambiente <b>esterno</b> al capannone n.1<br>(sopravento lato nord) con aspiratori in<br>esercizio | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM10                                       | 0,020                                   | TLV tab.ACGIH<br>3   |
|   |                       |                   | Polveri Totali                             | 0,49                                    | 10   |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                         | <0,04                                   | 9000   |
|   |                       |                   | Metano                                     | <0,1                                    | 1000   |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | 90   |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 1,4  |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                  | <0,1                                    | 17   |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                             | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                              | <0,01                                   | /  |
| Concentrazione di odore   | 41 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |  |   |  |
| <b>Emissioni diffuse</b><br>Ambiente <b>interno</b> al capannone n.2 con aspiratori<br>in esercizio                           | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM10                                       | 0,037                                   | TLV tab.ACGIH<br>3   |
|   |                       |                   | Polveri Totali                             | 1,05                                    | 10   |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                         | <0,04                                   | 9000   |
|   |                       |                   | Metano                                     | <0,1                                    | 1000   |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | 90   |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 1,4  |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                  | 1,39                                    | 17   |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                             | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                              | <0,01                                   | /  |
| Concentrazione di odore   | 69 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |  |   |  |

Continuazione Tabella 8.2.1 – Emissioni diffuse

| Sigla punti di emissione  | Origine               | Data del prelievo | Inquinanti emessi<br>Parametri determinati  | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Valori limite<br>A.I.A. n.72 del<br>08/07/2016<br>mg/Nm <sup>3</sup> |
|---|-----------------------|-------------------|---|---|--|
| Emissioni diffuse<br>Ambiente esterno al capannone n.6 – Impianto<br>riduzione umidità lato sud | Stabulazione          | 02/12/2024        | PM10  | 0,017                                   | TLV tab. ACGIH<br>3  |
|   |                       |                   | Polveri Totali                              | <0,44                                   | 10   |
|   |                       |                   | Anidride Carbonica                          | <0,04                                   | 9000   |
|   |                       |                   | Metano                                      | <0,1                                    | 1000   |
|   |                       |                   | Protossido di Azoto                         | <10                                     | 90   |
|   |                       |                   | Acido solfidrico                            | <0,01                                   | 1,4  |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                   | <0,1                                    | 17   |
|   |                       |                   | Ac. Propionico                              | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Ac. Butirrico                               | <0,01                                   | -  |
| Concentrazione di odore   | 37 UOE/m <sup>3</sup> | 300               |   |   |  |
| Esterno tra impianto di compostaggio e capannone<br>miscelazione                                | Compostaggio          | 05/12/2024        | Polveri totali                              | 0,68                                    | Limiti TWA ACGIH<br>10   |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                   | <0,01                                   | 17   |
|   |                       |                   | Metilammina                                 | <0,1                                    | 3  |
|   |                       |                   | Etanolammina                                | <0,1                                    | 7,5  |
|   |                       |                   | Composti solforati come<br>H <sub>2</sub> S | <0,02                                   | 0,2  |
|   |                       |                   | COT   | <0,1                                    | /  |
|   |                       |                   | Acido Propionico                            | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Acido Butirrico                             | <0,01                                   | /  |
|   |                       |                   | Concentrazione di odore                     | 73 UOE/m <sup>3</sup>                   | 300  |
| Esterno tra biofiltro e serre di maturazione  | Compostaggio          | 05/12/2024        | Polveri totali                              | 0,61                                    | Limiti TWA ACGIH<br>10   |
|   |                       |                   | Ammoniaca                                   | <0,1                                    | 17   |
|   |                       |                   | Metilammina                                 | <0,1                                    | 3  |
|   |                       |                   | Etanolammina                                | <0,1                                    | 7,5  |
|   |                       |                   | Composti solforati come<br>H <sub>2</sub> S | <0,02                                   | 0,2  |
|   |                       |                   | COT   | <0,1                                    | -  |
|   |                       |                   | Acido Propionico                            | <0,01                                   | 30   |
|   |                       |                   | Acido Butirrico                             | <0,01                                   | -  |
|   |                       |                   | Concentrazione di odore                     | 86 UOE/m <sup>3</sup>                   | 300  |

Continuazione Tabella 8.2.1 – Emissioni diffuse

| Sigla punti di emissione                                     | Origine      | Data del prelievo | Inquinanti emessi<br>Parametri determinati | Concentrazione<br>(mg/Nm <sup>3</sup> ) | Valori limite<br>A.I.A. n.72 del<br>08/07/2016<br>mg/Nm <sup>3</sup> |
|--|--------------|-------------------|--|---|--|
| Emissioni diffuse<br>Ambiente <b>interno</b> al Mangimificio | Mangimificio | 05/12/2024        | Polveri Totali                             | 0,82                                    | 10   |
|  |              |                   | Acido solfidrico                           | <0,01                                   | 14   |
|  |              |                   | Protossido di Azoto                        | <10                                     | -  |
|  |              |                   | Ammoniaca                                  | <0,1                                    | 17   |
|  |              |                   | Metilammina                                | <0,1                                    | 3  |
|  |              |                   | Concentrazione di odore                    | 120 UOE/m <sup>3</sup>                  | 300  |

## 9 INQUINAMENTO ACUSTICO

Come da indicazioni del Provvedimento Dirigenziale della Provincia di Brindisi N. 72 del 08/07/2016, gli autocontrolli relativi al rumore esterno vengono eseguiti con frequenza biennale da Tecnico Competente in Acustica.

L'ultimo monitoraggio è stato svolto in data 07/12/2023, su 4 aree sensibili dell'azienda, compresa l'area di compostaggio, in sola fascia diurna, *al fine di verificare il rispetto dei limiti della normativa applicabile (DPCM 01/03/91 in assenza di piano comunale di zonizzazione acustica).*



I seguenti dati fanno riferimento alle misure di rumore ambientale eseguite il 07/12/2023 così come riportati nella Relazione Tecnica RE/POLLIPOLI/2023 allegata al report 2023. A dicembre 2025 verranno eseguiti i controlli biennali.

Tab. 9.1 Livelli di rumore ambientale diurno

| Punto di misura  | Lc*<br>LAeq,TR<br>dBA | Limite<br>Area<br>esclusiv.<br>Industriale<br>dBA |
|--|-----------------------|---|
| 1 – Confine Ovest. Ingresso area aziendale                         | 55,0                  | 70  |
| 2 – Confine Sud. Area retrostante al capannone di stabulazione n.5 | 51,0                  | 70  |
| 3 – Confine Est. Prossimità capannone di fermentazione             | 58,0                  | 70  |
| 4 – Confine Nord. Retrostante al capannone N.1 e Pulcinaia         | 51,0                  | 70  |

**\*Lc** (livello di rumore corretto) =  $L_A + K_I + K_T - K_{TP}$

( $K_T$ ,  $K_I$ ,  $K_{TP}$ : fattori di correzione per la presenza di rumori con componenti tonali, impulsive, a tempo parziale)

**La** (LAeq,TR) = Livello di rumore ambientale nel periodo di riferimento

Classe di destinazione d'uso alla quale appartiene l'area di misurazione: Industriale.

I monitoraggi vengono eseguiti in sola fascia diurna perché le attività operative si svolgono solo in fascia diurna; in fascia notturna sono attivi solo gli impianti di ventilazione dei capannoni di stabulazione. Comunque, considerando che già in fascia diurna, con le attività operative in essere e gli impianti di ventilazione attivi, si rileva una rumorosità di molto inferiore al limite applicabile, si evince che in fascia notturna, con i soli impianti di ventilazione attivi, la rumorosità sia ancor di più inferiore al limite.

**10 RIFIUTI**

La Pollipoli srl produce le seguenti tipologie di rifiuti.

**Produzione rifiuti anno 2024 – Allevamento**

| Descrizione rifiuto in uscita dall'impianto                                 | Quantità     |              | Attività di provenienza  | Codice rifiuto | Stato fisico |
|---|--------------|--------------|--|----------------|--------------|
|   | Pericolosi   | Non Peric.   |  |                |              |
|   | t/anno       | t/anno       |  |                |              |
| Rifiuti Sanitari (boccette vaccini)   | 0,022        | --           | Pulcinaia e stabulazione   | 180202*        | Solido       |
| Rottami ferrosi   | --           | --           | Manutenzione   | 170405         | Solido       |
| Rifiuti liquidi acquosi   | --           | 32,00        | Vasca arrivo meteoriche (17.000)<br>Scrubber (7.000)<br>Lavaggio biofiltro (8.000) | 161002         | Liquido      |
| Fanghi da fossa Imhoff  | --           | 6,00         | Reflui civili  | 200304         | Liquido      |
| Rifiuti da uffici (toner, cartuc. ecc.)<br>Conferito alla Ditta BERG s.r.l. | --           | --           | Uffici   | --             | Solido       |
| Rifiuti da imballaggio – Cartone<br>Conferito alla raccolta differenziata   | --           | --           | Confezionamento uova   | --             | Solido       |
| Imballaggi in plastica<br>Conferito alla raccolta differenziata             | --           | --           | Confezionamento fertilizzanti  | --             | Solido       |
| <b>Quantità totale</b>  | <b>0,022</b> | <b>38,00</b> |  |                |              |

**SOTTOPRODOTTI IN USCITA DALL'IMPIANTO**

| Descrizione prodotto             | Quantità t/anno | Attività di provenienza | Documento  | Stato fisico |
|----------------------------------|-----------------|-------------------------|------------|--------------|
| Carcasse animali (capi deceduti) | 0,99            | Stabulazione            | DDT cat. 1 | Solido       |

## Rifiuti in entrata all'impianto di compostaggio - anno 2024

| Descrizione rifiuto di terzi in entrata all'impianto di compostaggio   | Quantità   |            | Ditta di provenienza  | Codice rifiuto | Stato fisico            |
|--|------------|------------|---|----------------|-------------------------|
|  | Pericolosi | Non Peric. |   |                |                         |
|  | t/anno     | t/anno     |   |                |                         |
| Feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito | --         | 1.312,6    | Soc. Agr. Piva<br>Soc. Agr. BMC<br>Allev. Falco Az.<br>Agr. Giovì<br>Mister Dog | 020106         | Solido non pulverulento |
| Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti  | --         | --         | Siciliani Spa   | 020204         | Fango                   |
| Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti  | --         | --         | Casa Olearia Italiana spa   | 020305         | Fango                   |
| Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione   | --         | 13,7       | Mazzilli srl<br>Sinergie Molit.<br>Rosso Gargano                                | 020304         | Solido                  |

In **Al. 2** si riporta copia del MUD 2024 e della relativa ricevuta di trasmissione.

## **11 PIANO DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA**

Tutti i dati relativi ai controlli ed agli interventi di manutenzione eseguiti nel corso del 2024, sono riportati su apposito registro (RMC).

### **11.1 Controllo fasi critiche dei processi operativi**

La corretta gestione dell'azienda rappresenta un elemento d'importanza fondamentale per il mantenimento di adeguati livelli di efficienza ambientale attraverso controlli e monitoraggi volti alla verifica ed al mantenimento delle tecniche di contenimento delle emissioni sull'ambiente. In particolare l'azienda opera prevalentemente la sua sorveglianza e monitoraggio nel contenimento delle emissioni diffuse, attuando nel complesso le migliori tecniche disponibili descritte nelle BAT di settore.

Di seguito sono indicati i parametri che l'azienda monitora per il controllo delle fasi di processo, in conformità a quanto previsto nel Piano di Monitoraggio e Controllo aziendale.

**Tabella 11.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo di compostaggio**

| Fase/attività | Criticità                | Parametro di esercizio                                   | UM          | Valori               | Fonte del dato   |
|---------------|--------------------------|--|-------------|----------------------|--|
| Compostaggio  | Compost                  | Umidità  | %           | 8,2                  | Rapporto di prova N° 240716-Rev. 01 del 05/07/2024 (All.7) |
|               |                          | Azoto organico   | %           | 3,8                  |  |
|               |                          | Carbonio Organico totale                                 | %           | 25,6                 |  |
|               |                          | Fosforo totale   | %           | 6,5                  |  |
| Compostaggio  | Trasporto della pollina  | Assenza di sversamenti                                   | A vista     | Verifica giornaliera | Schede C1 - RMC  |
|               |                          | Chiusura porte dell'impianto di biostabilizzazione       | A vista     | Verifica giornaliera | Schede C1 - RMC  |
|               |                          | Corretto funzionamento del sistema aspirante dell'aria   | A vista     | Verifica mensile     | Schede A2 - RMC  |
|               |                          | Corretto andamento (velocità) dei rivoltatori automatici | Dati P.C.   | Verifica giornaliera | Schede C1 - RMC  |
| Compostaggio  | Trattamento arie esauste | Manutenzione e corretto funzionamento dello scrubber     | A vista     | Verifiche periodiche | Schede G1 e G2 RMC   |
| Compostaggio  | “                        | Temperatura e umidità del biofiltro                      | Strumentale | Verifica settimanale | Scheda F1 – RMC  |

### 11.1.2 Sistemi di controllo della Temperatura all'interno dei capannoni di stabulazione e dell'impianto di compostaggio

Il controllo della temperatura nei capannoni di stabulazione avviene in continuo, attraverso un sistema automatico informatizzato che restituisce e registra i dati. I dispositivi di controllo automatico delle temperature sono del tipo NTC, collegati a sistema di controllo automatico mediante PLC, che segnala eventuali anomalie delle temperature rilevate e non necessitano di taratura periodica, come dichiarato dalla ditta fornitrice. Il Gestore comunque, a partire dal 2022, ha implementato i controlli attraverso verifiche semestrali del corretto funzionamento dei termometri, eseguite per confronto con termometro primario e registrandone gli esiti sulla schede M1 del RMC (Registro Manutenzione e Controlli).

| Sistema di verifica | Metodo di verifica | Frequenza di verifica |
|---------------------|--------------------|-----------------------|
| Termometro primario | Strumentale        | Semestrale            |

Per quanto riguarda il controllo di temperatura e umidità della biomassa nell'impianto di compostaggio, viene eseguito mensilmente da operatori addetti dell'azienda e registrati su appositi cartellini riferiti alla Scheda F3 del RMC.

### 11.1.3 Impianto di trasporto del mangime

La Pollipoli srl segue il programma di autocontrollo secondo lo schema riportato sul PMC, utilizzando le schede di registrazione in esso contenute.

### 11.1.4 Impianto di trasporto dei materiali miscelati di base per la cubettatura e la produzione di fertilizzanti.

La Pollipoli srl segue il programma di autocontrollo riportato sul PMC, utilizzando le schede di registrazione in esso contenute.

La frequenza di manutenzione attuata è sia annuale (straordinaria) che mensile (ordinaria).

Le schede di registrazione di tutti i controlli e gli interventi di manutenzione del 2024 eseguiti come da PMC allegato all'autorizzazione in vigore, sono riportate nel "Registro delle manutenzioni e dei controlli" (RMC) in All.4.

## **12 PROCEDURA DI GESTIONE DELLE EMERGENZE**

### **Individuazione delle potenziali situazioni di emergenza**

In relazione al processo produttivo sviluppato dalla Pollipoli srl sono state individuate le seguenti potenziali situazioni di emergenza, con possibili conseguenze sull'ambiente:

1. Emissioni in atmosfera oltre i limiti di legge imputate principalmente a:
  - Guasto meccanico delle ventole;
  - Rottura delle porte dei capannoni e conseguente apertura forzata delle stesse.
2. Incendio.
3. Sversamento di pollina.
4. Perdita dai serbatoi interrati.

### **Attuazione delle modalità di gestione delle emergenze**

Nelle situazioni di emergenza, viene attivata una procedura di contenimento che identifica le relative misure di intervento e protezione ambientale, riportata nel PMC.

Per quanto riguarda i serbatoi interrati, la Pollipoli detiene:

- n. 3 serbatoi contenenti gasolio
- n. 2 serbatoi di olio vegetale di cui uno non più utilizzato

Al fine di evitare eventuali perdite, il Gestore fa eseguire annualmente, come prescritto nella determina autorizzativa, prove di tenuta da ditta esterna specializzata sui serbatoi di carburante; per quanto riguarda invece il serbatoio di olio vegetale, le prove di tenuta vengono eseguite con asta metrica dal personale aziendale, trattandosi di materiale vegetale. La documentazione che attesta l'esecuzione delle prove di tenuta del 2024, è riportata in **All. 5**.

**Nel 2024 non si sono verificate situazioni di emergenza.**

## 13 SINTESI DI ATTUAZIONE DELLE BAT

Per quanto riguarda le BAT 2017 in relazione alle attività di funzionamento dell'impianto produttivo, dal confronto con le tecniche riportate nella Decisione UE 2017/302, si evince che le attività produttive della Pollipoli srl vengono svolte complessivamente in conformità alle BAT applicabili al settore.

Per quanto riguarda la BAT 1, pur non avendo l'azienda un sistema di gestione ambientale certificato, le attività vengono svolte secondo prassi stabilite sulla base di anni di esperienza e adottando rigidi protocolli di alimentazione e allevamento del pollame atti a garantire il benessere degli animali allevati e la qualità del prodotto. In merito alle prescrizioni ambientali, il Gestore esegue quanto indicato in AIA e nel proprio PMC comunicando i risultati degli autocontrolli mediante redazione del report annuale trasmesso agli enti preposti. Ad oggi il Gestore ritiene economicamente onerosa l'adozione di un sistema di gestione ambientale, per l'aggravio di costi e di impegno da parte del personale aziendale che questo intervento comporterebbe, anche in considerazione della base volontaria della norma sulla quale il suddetto sistema gestionale si basa.

Riguardo alle BAT del settore di recupero rifiuti (Decisione di esecuzione UE 2018/1147 del 15/02/2017), si precisa che non risultano applicabili alle attività di compostaggio in quanto la capacità dell'impianto è inferiore alla soglia indicata nell'ambito di applicazione della Decisione citata.

## 14 INDICATORI DI PRESTAZIONE

In questo paragrafo vengono definiti gli indicatori di performance ambientale riportati sul PMC aziendale.

**Tab. 14.1 Monitoraggio degli indicatori di performance (periodo Gen-Dic 2024)**

| N. | Indicatore  | Descrizione   | UM<br>Dato misurato                     | Metodo di<br>valutazione   | Frequenza di<br>monitoraggio |
|----|---|---|---|--|------------------------------|
| 1  | Produzione specifica di rifiuti   | Quantitativo di rifiuto prodotto (pollina) rispetto al numero di capi allevati      | Kg/capi anno<br>1.774.000 /157.480*     | Riferimento PMC<br><b>25</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>11,3</b>       | Annuale                      |
| 2  | Consumo specifico risorsa idrica  | Quantitativo di acqua prelevata rispetto al numero di capi allevati                 | m <sup>3</sup> /capo<br>22.669/157.480* | Riferimento PMC<br><b>0,11</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>0,14</b>     | Mensile                      |
| 3  | Consumo energetico specifico per ciascun combustibile/ fonte energetica | Energia consumata acquistata dalla rete rispetto al numero di capi allevati         | kWh/capi anno<br>604.000/157.480*       | Riferimento PMC<br><b>5,3</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>3,8</b>       | Mensile                      |
| 4  | “   | Energia consumata autoprodotta con fotovoltaico rispetto al numero di capi allevati | kWh/capi anno<br>544.000/157.480*       | Riferimento PMC<br><b>5,3</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>3,5</b>       | Mensile                      |
| 5  | “   | Energia totale consumata per il processo di stabulazione (32% del totale)           | kWh/capi anno<br>367.680/157.480*       | Riferimento PMC<br><b>5,3</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>2,3</b>       | Mensile                      |
| 6  | “   | Consumo totale di gasolio rispetto al numero di capi allevati                       | Litri/capi anno<br>19.850/157.480*      | Riferimento PMC<br><b>0,1</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>0,13</b>      | Annuale                      |
| 7  | “   | Consumo di gasolio per la stabulazione rispetto al numero di capi allevati          | Litri/capi anno<br>2.882/157.480*       | Riferimento PMC<br><b>0,1</b><br>Risultato nel periodo di riferimento <b>0,02</b>      | Annuale                      |
| 8  | Consumo specifico di mangimi  | Quantitativo di mangimi consumato rispetto al numero di capi allevati               | kg/capo<br>6.086.000/157.480*           | Riferimento PMC<br><b>36</b><br>Risultato medio nel periodo di riferimento <b>38,6</b> | Annuale                      |

\* Capi allevati: pulcini + galline ovaiole

## 14.2 Considerazioni conclusive

Le attività produttive vengono gestite nel complesso attuando le tecniche stabilite dalle BAT di settore, oltre che a fronte di una lunga esperienza di allevamento.

Circa i monitoraggi della qualità dell'aria, così come si evince dai certificati di laboratorio, si attuano e si realizzano tutti gli accorgimenti utili a garantire che le emissioni sia convogliate, sia diffuse, si mantengano sempre inferiori ai limiti autorizzati, come si evince dai certificati di analisi relativi agli autocontrolli annuali 2024.

Riguardo allo smaltimento dei rifiuti e alla gestione delle acque meteoriche, si attuano sia le indicazioni legislative applicabili, sia le migliori tecnologie disponibili (BAT).

Per minimizzare il consumo dell'acqua, utilizzata in massima parte per esigenze fisiologiche e benessere degli animali (abbeveraggio e raffrescamento dei locali di stabulazione), l'azienda pone particolare attenzione facendo uso di attrezzature di abbeveraggio automatiche e sistemi di raffrescamento ad alta efficienza dei locali.

Circa l'uso delle acque per esigenze di servizio quali pulizie dei locali, si utilizzano sistemi meccanici attraverso idropulitrici a basso consumo. Nelle fasi di compostaggio l'acqua, utilizzata per umidificare il materiale filtrante del biofiltro, viene razionalizzata attraverso la copertura dell'impianto, con conseguente riduzione dell'irraggiamento e quindi dell'acqua necessaria all'umidificazione del materiale filtrante.

Per minimizzare i consumi di energia elettrica, l'azienda utilizza un impianto fotovoltaico disposto sui tetti dei capannoni e per l'illuminazione dei locali di stabulazione vengono utilizzate lampade a basso consumo energetico.

Per la gestione delle acque meteoriche, oltre alle indagini di laboratorio lo smaltimento avviene con la tecnica della subirrigazione che viene monitorata a vista dagli operatori addetti attraverso l'ispezione dei pozzetti preposti (si veda RMC).

Analizzando i consumi del 2024, confrontandoli con quelli dell'anno precedente, si evince, a fronte di un lieve aumento della produzione, che i valori risultano pressoché invariati o leggermente diminuiti; più nel dettaglio:

- Consumo di energia elettrica pressoché invariato;
- Consumo di gasolio leggermente diminuito;
- Consumo di acqua di pozzo leggermente diminuito;
- Pollina autoprodotta all'incirca uguale;
- Produzione rifiuti pericolosi (rifiuti sanitari) in piccole quantità, è rimasta pressoché invariata rispetto all'anno precedente; la produzione di rifiuti non pericolosi è diminuita.

Da un confronto degli indici di performance di cui alla Tabella 14.1, con i valori dell'anno precedente, si evince che il “consumo specifico di mangimi” si è ridotto a fronte di un'ottimizzazione del loro utilizzo. Gli altri indici di performance risultano pressoché invariati ed inferiori ai rispettivi valori di riferimento.